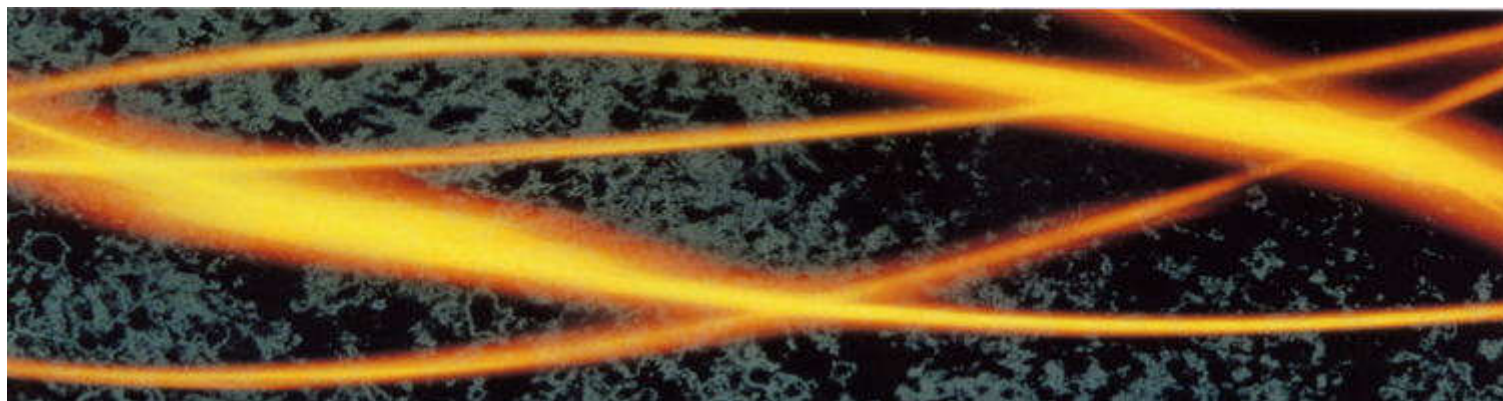


TOHO GOMU GROUP

東邦ゴム・グループは、テクノロジーに夢を見ている。



東邦ゴム工業株式会社

アサヒ精工株式会社・東邦ゴム加工株式会社

東邦護謨(香港)有限公司・TOHO PRECISION SINGAPORE PTE.,LTD.

TOHO PRECISION(M) SND. BHD.・TOHO PRECISION(VIETNAM) CO.,LTD.

東邦ゴム工業株式会社

TOHO GOMU KOGYO

時代と共に変化する付加価値の創造

企業理念

より付加価値の高い商品を！これが私たちの基本理念です。私たちが提案した商品で、お客様が利益を上げることができる。そして、商品に付随する価値が大きければ大きいほど、お客様に喜んで頂けると確信します。このような考えの基、商品そのものと共に付加価値をお売りするのが私たちの方針です。お客様が要求する性能を、安価な商品でフルに発揮できるような代替提案することができれば、お客様はさまざまな付加価値を享受できます。また、生産効率を上げる商品を提供することができれば、それがお客様側のコストダウンにもつながるのです。今やさまざまな顔を持つに至った当社ですが、今後もお客様の期待に応えるための努力を続けていきます。

戦略・ビジョン

「商社」ですが、中国やアセアン地域に「自社工場」を持ち、積極的な海外展開を行っています。まず、1995年に最初の海外事務所を香港に設立。その2年後に中国・深セン、2003年には上海地区（昆山）に自社工場を完成させました。そして、2004年にマレーシア法人を設立。2013年にはベトナム工場を完成させました。「商社なのに、なぜ工場を？」と思われるかもしれませんが、さまざまな顧客ニーズに応えるためには、自社工場が必要だったのです。こうした海外進出の背景には、海外調達によるコスト面での顧客満足度向上の狙いがあります。また、海外生産であっても、国内と同等の品質管理を実現。国内に技術サポート部門を配備しているので、バックアップ体制も万全です。今後も、当社は時代の変化に対応し、新天地への展開を行います。

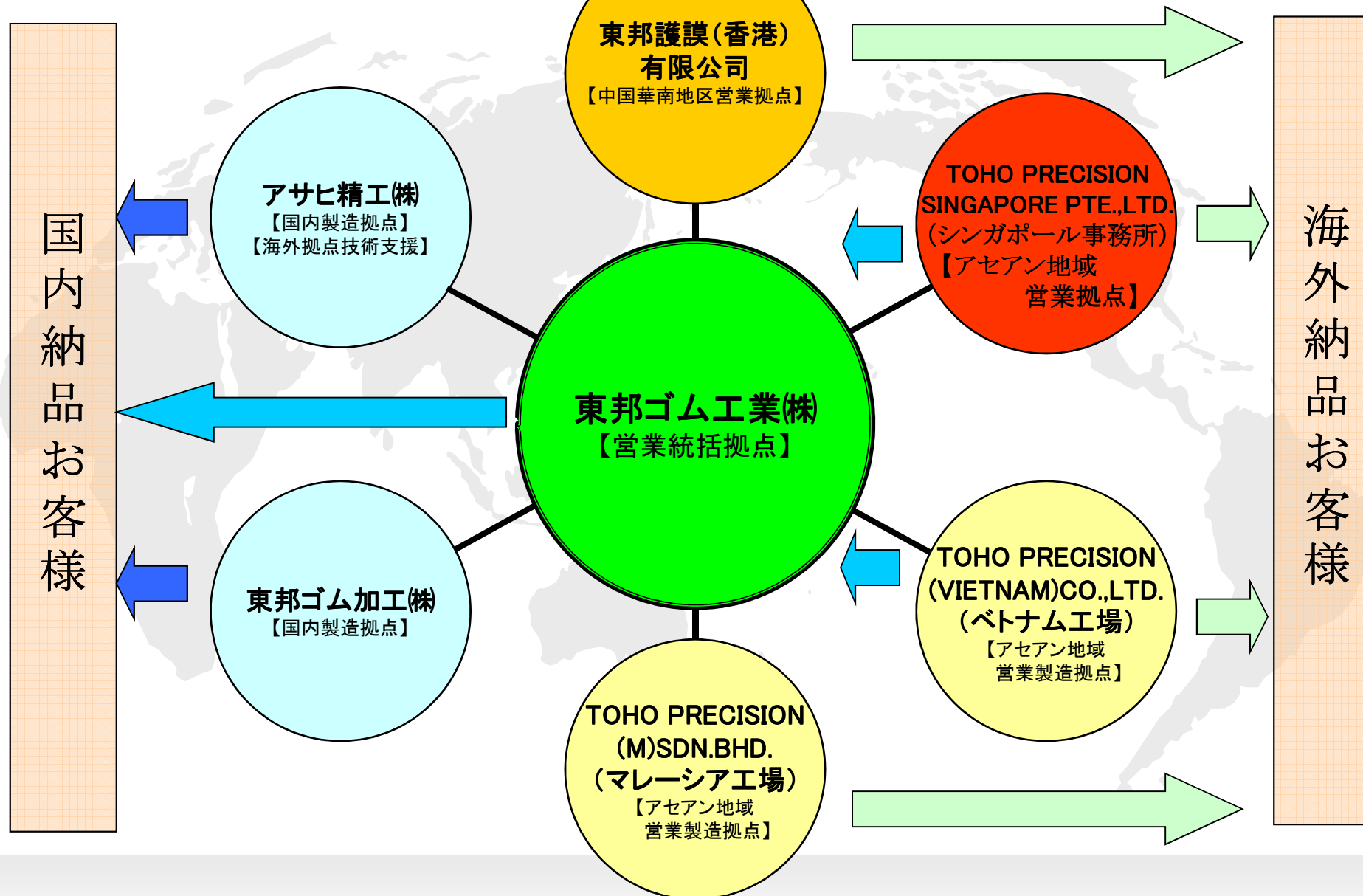
事業優位性

膨大な納入アイテムは、顧客に「+α」を提供している証です。私たちはゴムをはじめとして樹脂、金属など、あらゆるものを扱う素材商社なのです。現在、主要取引先へ納入しているアイテムは全部で数万種類。取引先によっては、納入アイテムが数千点に及ぶところもあります。しかし、個々のお客様に納入する商品は、すべてスペックや品質、精度などが異なっているのです。さらに、お客様のニーズに応えるべく、独自の味付けをした商品を開発することも多々。“お客様のご要望に+αでお答えする”——それを実践した結果が、膨大な納入アイテム数に表れています。



- 会社名 東邦ゴム工業株式会社
- 設立 昭和39年8月
- 資本金 7,289万円
- 役員 代表取締役社長 上田敏雄
- 所在地 石川県白山市田中町315
- 従業員数 95名(2020年4月現在)
- 事業内容
 - 工業用ゴム製品、シリコン製品、工業用合成樹脂製品、
 - 土木建築用資材、OA機器部品、その他工業用材料全般の製造・販売
- 代理店
 - 東洋ゴム工業(株)、モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン、
 - サンゴバン(株)、サンスター技研(株)、日本シーカ(株)
- 総発売元
 - オートシーラー全国発売元
 - ダムラバー(自動車ガラス補修材)
- 営業拠点
 - ・東京支店 東京都港区芝公園2丁目10-1
 - ・金沢営業所 石川県白山市田中町315
 - ・富山営業所 富山県高岡市京田462
 - ・新潟営業所 新潟県長岡市福山町1056
 - ・名古屋営業所 愛知県名古屋市西区域町122-1

東邦ゴムグループ体制





ISO9001:2015 認証取得



ISO14001:2015 認証取得



ASAHI SEIKO

アサヒ精工株式会社

ドラマチック・プロジェクトの発信

① 企画

顧客ニーズを適切に把握し、最終目的としてどうすべきかを要素として検討し、材料形状、製造方法などを再検討。新しい製品企画の提案を行い、付加価値の高い製品を提供します。

② 試作

量産に入る前に、試作品について、厳しい実験評価が行われます。多種の試験機を使って、強度、耐久、耐熱等の品質特性が、チェックされるばかりでなく、総合的にユーザー企画を使用条件、コスト等で満足するものかどうか、徹底的に繰返し確認いたします。

③ 製品設計

実験データに基づいて、最適の使用品質を、図面に具体化いたします。図面に具体化しつつ、機能コスト信頼性を再確認し、デザインコストを実施しユーザーとの細かい打ち合わせ、生産技術への情報アウトプットも同時に行います。設計部内では、常により高度な「信頼性設計」へのアプローチを心がけています。

④ 生産準備購買

型製作、工程設計、生産計画、適性な発注の管理など、目標品質の確保、コスト低減、工程改良をめざします。
設計変更への迅速な対応も重要なテーマです。

⑤ 生産

製品品質を作り込む段階で、工程能力の維持、管理(人、設備、材料、方法)作業改善、工程改善、自動化などによって、品質目標の達成と、一層の品質向上をめざします。

⑥ 製品評価

出荷品質の段階で初品検査、全数検査、重要部品の定期管理試験の実施など、社内検査規格に基づき、販売に至る最終ゴールラインの品質確保、向上を行います。

⑦ 販売サービス

規定の販売サービス活動を顧客の立場に立って、納期管理アフターサービス、ユーザーへの安全対策などの徹底、また顧客の製品評価情報の把握も充分に行ない、市場調査活動を中心とする品質保証活動の一環をも担っています。



【アサヒ工場】

- 会社名 アサヒ精工株式会社
- 設立 昭和63年6月
- 資本金 6,000万円
- 役員 代表取締役社長 上田敏雄
- 所在地 石川県白山市旭丘3丁目16番地
- 工場建物 4553.07㎡(2階建) ■従業員数 26名(2020年4月現在)
- 生産品目

●OA機器用ゴムローラ

- 加圧ローラ(PFA樹脂+シリコンゴム)
- 定着ローラ(フッ素系樹脂+金属素管)
- 現像ローラ(導電性シリコンゴム、導電性スポンジ)
- 転写ローラ(導電性スポンジ)
- トナー供給ローラ(導電性スポンジ)
- 紙搬送用ローラ(EPDM、ウレタン)、その他特殊用途ローラ

●OA機器用ユニット

●金属加工品

■製造設備

- 円筒研削盤●NC円筒研削盤●フィニッシャー●ゴムカット機●チューブカット機
- ローラ端面カット機●ゴム自動圧入機●芯金自動圧入機●接着剤塗布機
- ゴムプレス成型機●PFAチューブ被せ機●プライマ塗布機●シリコン注型機
- 電気オーブン●高温用電気オーブン●プラストマシン●塗布機 ●フライス盤
- 旋盤●ボール盤

■検査設備

- レーザー外径測定器●投影機●トルクメータ●表面粗さ計●膜厚計●粘度計
- ゴム硬度計(A/C/FP)●硬度計用定圧荷重計●絶縁抵抗計●ローラ電気抵抗測定器●ローラ通電試験機●恒温槽●紫外線照射機



2008年3月
ISO 9001 認証を取得

東邦ゴム加工株式会社

TOHO GOMU KAKO

精密性への要求に技術で応えます

① 営業

日常、最も重視しているのは、カスタマーとの綿密なコンタクトにあります。日頃の情報交換により得られたニーズを、より具体的に反映させるため、仕様・図面を詳細にわたり打合せます。

② 見積／納期回答

迅速に安定的に対応することこそ、信頼への道と心得ています。多種大量なお客様とは、見積り方法を互いに取り決め、受注ごとの見積り確認のムダをなくしています。また、常に設備の充実をはかり、コストダウンと品質の向上に努力しています。

③ 受注

お客様のニーズにあった製造協力工場として、タイムリーに納期貢献することが最大の努めです。発注仕様を綿密に打合せ、いかに満足していただけるかと研鑽します。

④ 製造・加工

経験豊富なスタッフが、お客様のニーズにあわせた短納期、少量多品種の製造ラインをめざしています。

⑤ 検査・品質管理

常に営業から品質管理が始まっていると考え、全工程で“後工程をお客様と考え”各工程のミスを許さない厳しい製造システムをめざしています。また、全品検査によるチェック体制が、さらにカスタマーの信頼を高めます。



【津幡工場】

- 会社名 東邦ゴム加工株式会社
- 設立 昭和58年11月
- 資本金 1,000万円
- 役員 代表取締役社長 上田敏雄
- 所在地 石川県河北郡津幡町字能瀬ワ12-3
- 工場建物 1423.84㎡
- 従業員数 29名(2020年4月現在)
- 主な製造分野
 - OA機器用パッキン
 - 電材用パッキン
 - 建材用バックアップ材
 - バス、トラック用クッション材
 - 空調用、PPセパレータ
- 製造設備
 - プレス機●連続自動裁断機●丸ナイフ裁断機●バンドナイフ裁断機
 - 穴加工機●ベルト研磨機●卓上面取機●丸ナイフ機



T OHO RUBBER HONGKONG

東邦護謨(香港)有限公司

グローバル ロジステック

- 会社名 東邦護謨(香港)有限公司
- 所在地 香港新界上水龍瀝路39号上水広場21階7室
- 設立 1995年5月
- 役員 董事長 上田暁佳
- 主要業務 各種部品、製品の輸出入、海外の顧客管理

東邦ゴムグループの海外戦略の中で中国の戦略拠点として設置しております。

東邦ゴムグループの基本ポリシーは、お客様と共に商品を開発し、価値を作り出すところから始まります。今までに無い、より付加価値の高い商品の創出に少しでもお役立てできる事を目標としています。当拠点におきましても現地カスタマーに対し優れた品質の商品を納得のいただける価格でスピーディに提供できる事を第一義に考え、提供いたします。

このために、お客様が必要とする商品の打合せを現地スタッフと共に行い、適正な調達拠点から商品を敏速に調達し、製造・加工の上、当拠点が責任を持って納期・品質管理を行い、お客様に提供いたします。



T シンガポール事務所 TOHO PRECISION SINGAPORE

グローバル ロジステック

- 会社名 TOHO PRECISION SINGAPORE PTE.,LTD.
- 所在地 12 Marina Boulevard #17-01, MBFC-T3, Singapore
- 設立 2022年7月
- 役員 Managing Director(最高責任者) 上田暁佳
- 主要業務 各種部品、製品の輸出入、海外の顧客管理

東邦ゴムグループの海外戦略の中でASEANの戦略拠点として設置しております。

東邦ゴムグループの基本ポリシーは、お客様と共に商品を開発し、価値を作り出すところから始まります。今までに無い、より付加価値の高い商品の創出に少しでもお役立てできる事を目標としています。当拠点におきましても現地カスタマーに対し優れた品質の商品を納得のいただける価格でスピーディに提供できる事を第一義に考え、提供いたします。

このために、お客様が必要とする商品の打合せを現地スタッフと共に行い、適正な調達拠点から商品を敏速に調達し、製造・加工の上、当拠点が責任を持って納期・品質管理を行い、お客様に提供いたします。





2007年2月
ISO9001
認証を取得



2015年9月
ISO14001
認証を取得



TOHO PRECISION(M)SDN.BHD.

TOHO RUBBER MALAYSIA

ASEAN地域への展開



品質・環境方針

顧客の要求及び適用法令や規制を満たす高品質の製品の提供をお約束します。
環境への影響を最小限にし、環境汚染防止の為に、責任を持って環境保全を推進します。

上記の方針を達成するために、以下の事柄を推進しています。

- ①常に高い生産能力を維持するように努めています。
- ②お客様の満足にお応えできるよう、誠心誠意お客様を支援致します。
- ③品質と環境の管理システムを確立し、継続的な改善に取り組んでいます。
- ④全従業員が各々の目的に応じた高い技術力を発揮できるよう努力しています。
- ⑤組織の事業活動を通じ、常に環境意識の高揚を図っています。

- 会社名 TOHO PRECISION(M)SDN.BHD. (マレーシア工場)
- 所在地 No.26 & 28, Jalan Kempas 5/1, Kawasan Perindustrian Kempas, 81200 Johor Bahru, Johor, Malaysia
- 設立 2004年2月
- 役員 ディレクター・プレジデント 上田敏雄
ゼネラル・マネージャー Ong Cheng Han
- 工場建物 1,754㎡ (2階建)
- 従業員数 36名 (2020年4月現在)
- 生産品目
 - OA機器用ゴムローラー (搬送用ローラー)
 - 防振部品
- 製造設備
 - 円筒研削盤 (トラバース式、プランジカット式)
 - AIR式ゴム圧入機
 - ゴムカット機
- 検査設備
 - レーザー外径測定器
 - 投影機
 - トルクメータ
 - 表面粗さ計
 - ゴム硬度計 (A/C)
 - 実体顕微鏡



2013年8月
ISO 9001
認証を取得



2013年7月
ISO 14001
認証を取得

TOHO PRECISION(VIETNAM)CO.,LTD.

TOHO RUBBER VIETNAM

ASEAN地域での拡大

①挑戦

東邦ゴムグループで海外第4工場のベトナム工場はグローバルなビジネスパートナーとして、新商品のニーズを的確にキャッチすることで、ASEAN地域を幅広くカバーし、低価格な商品の提供を担うために開設しました。

②体制

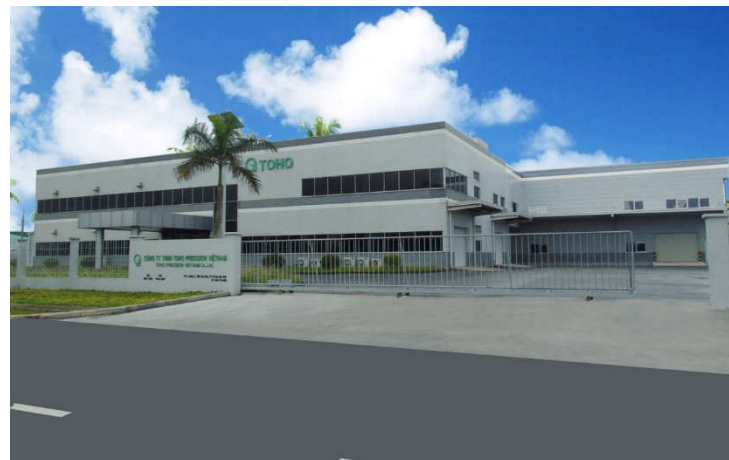
製品開発、材料調達、生産、出荷に至るまで、東邦ゴムグループで一括管理を行い、日本国内外が協力し合い、開発から生産までスムーズに進むサポートシステム及び管理体制を構築しています。

③対応

材料の現地購入を進め、様々なロスを徹底的に省くことによりコスト対応力を強化し、国内外のコミュニケーションを密にすることにより、お客様へのスピーディな対応でご満足いただけるよう、お客様の立場に立った対応でお応えいたします。

④強化

お客様の様々なニーズにお応えするため、信頼性のある製品の製造、スピーディな部品調達、Made in VIETNAMとしての競争力を強化していきます。これにより、お客様に安心して喜んで頂けるTOHOブランドを提供できるよう努力いたします。



- 会社名 TOHO PRECISION VIETNAM CO.,LTD(ベトナム工場)
- 所在地 No.8,street 9,VSIP Bac Ninh,Tu Son Town,Bac Ninh Province,Vietnam
- 設立 2008年4月(2011年11月竣工)
- 役員 ジェネラル・ディレクター 上田敏雄
- 工場建物 1800㎡(2階建)・3000㎡(2階建)
- 従業員数 74名(2020年4月現在)
- 生産品目
 - OA機器用ゴムローラ
 - 精密機器組み立て
- 製造設備

●注型機	●電気オーブン	●半自動カット機
●チューブカット機	●チューブ被せ機	●プライマ塗布機
●押し出し機	●連続加硫炉	●切断機
●円筒研磨機	●ボール盤	●半自動芯金粗し機
- 検査設備

●レーザー測定器	●投影機	●表面粗さ計
●定圧荷重硬度測定器	●硬度測定用定圧荷重器	
●ゴム硬度計(A/C/CSC2)	●回転抵抗測定器	
●トルクメータ		
●デジタルマイクロスコープ		

ASAHI SEIKO

アサヒ精工株式会社 製造ラインと製品群



先進の製造設備が卓越した品質と信頼性を生み出します。精密加工技術の粋を集積し、タイムリーに応える体制を維持しています。



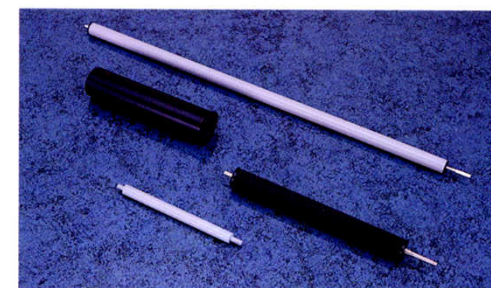
各種ゴムローラの円筒研削盤

少量多品種の生産から、多量生産にも可能な機能を備え、高性能高効率の生産ラインを実現しています。



大型金属ローラの製造

長さ1～2mにおよぶ大型機械用／製紙用ローラのアルミ、各種金属ローラ。



樹脂ローラの製造

耐溶剤性、軽量化、低コスト化を目的とした、プラスチック・現像用／OA機器用ローラ。



金属加工

ゴム加工のための荒カット、および小ロット製品の納期短縮、コスト低減のための治具製作と試作金型製作工程。



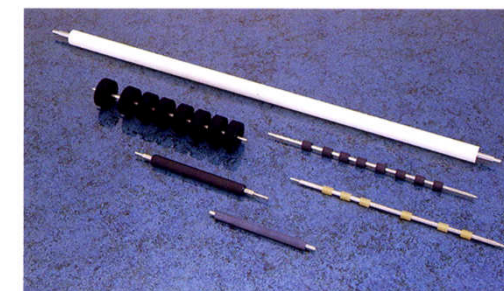
ゴム・カッティング

前工程で荒カットされたゴム、シャフトに圧入されたゴムおよびスポンジの全長・寸法出しカット工程。



ゴム、スポンジのシャフト圧入

概略寸法にカットされたゴムおよびスポンジをコロ規格位置に正確に圧入。



ゴム・ローラの製造

耐摩耗性ウレタン・ローラ、LBP用導電ローラ、耐溶剤性現像用ローラ、白ゴムフィードローラ等。



ゴム、スポンジ、ウレタン等の研磨

全長900mmで圧入されたローラを半自動にて、高精度研磨を行います。また砥石の選定により、各種材料の研磨が可能。



PFAチューブローラ一体成型ライン

耐熱性、離形性に優れたフッ素・チューブを被覆したシリコン・ゴム・ローラを成型する全自動成型ライン。



PFAローラの製造

新技術に対応できる特殊製造技術による定着ローラ。各種サイズの製造可能。

T 東邦ゴム加工株式会社 製造ライン紹介

TOHO GOMU KAKO



カスタマー仕様を的確に把握し、ローコストで高精度な製品を迅速に供給します。
経験豊富な製造システムが、カスタマーの信頼と満足を獲得します。



短納期、小ロット対応
ゴム、スポンジ、プラスチックフィルム製造ライン
ゴム商社としての永年の仕入ルートを生かし、ローコストで、きめ細かな
ニーズへの対応を目的とした、裁断、型抜き、粘着、および接着加工の製造
ライン。



バーティカル・カッティングマシン
セッティング・ブロック等の厚みのある材料を大
量にカット。自動式バーティカルと手押し式バー
ティカルを配備。



100tプレス
ピク抜型を1日で製作できるシステムを確立し、
ゴム、スポンジ、プラスチックフィルム等を多面
どりでピク抜加工。



55tプレス
コストセーブと迅速な対応に應えるための、小
ロット用ピク抜き、裁断機。生産効率の追求と安
定供給体制を保障。



丸ナイフ裁断機
幅1000mmまでのゴム、スポンジ、プラスチッ
クを一度に、多量に同型で裁断。
コストダウンとカスタム仕様に迅速な対応。

◆海外拠点主要生産品目 & 取り扱い商品◆

◇ゴム・スポンジローラ◇



◇ウレタン・樹脂ローラ◇



◇シリコンローラ◇



◇廃プラ◇



◇ゴム成型◇



◇ゴム成型◇



◇ゴム成型◇



◇ゴム・金属焼付◇



◇金属◇



◇アルミ押出◇



◇ロストワックス◇



◇樹脂・金属複合◇



品質管理 QUALITY CONTROL

ゼロディフェクトを目指す品質管理

検 査

品質の考え方と各製造プロジェクトに対する対応
(各工程後を、システム化されたチェックシートにて検査)

品質保証とは、お客様が安心して品物を買うことができ、充分満足に使うことができることを、企業として保証することです。

本当に良い品質をお客様に保証するためには、品質の企画、設計に始まり、企業内の全工程で、品質を保証していかなければなりません。

検査は、仕様書などに示された要求される品質を満たさない製品が、次工程やお客様に渡らないようにするため、品質保証上の重要な役割を担っています。

しかし、不良品を除く検査だけでは、見落としや誤りもあり、また検査で良品、不良品の区別ができても、不良品を良品とすることはできないのであり、従って、生産現場においては、不良品を作らないように、工程で品質を作り込むことが重要な課題と考えています。

検査の役割として、不良品を見つける検査から、検査効果や情報を品物の生産に関係する製造部門や技術部門に問題の提起を行ない不良品を作らない生産活動に反映させ、品質を作り込む検査といった不良予防機能も重要な任務であります。弊社では、適合品質の保持、向上のためにQC工程図作業チェックシート制度の導入を行ない、作り込む全部品を各工程ごとに厳重な管理のもとで、加工され、安心のできる製品作りを実行しています。

品質管理

高い精度を満たし高い評価

クオリティ 材料の手配から製品がお客様に届くまで徹底された品質管理
自主的な5S運動の活動と、品質についての目的意識的な社員教育

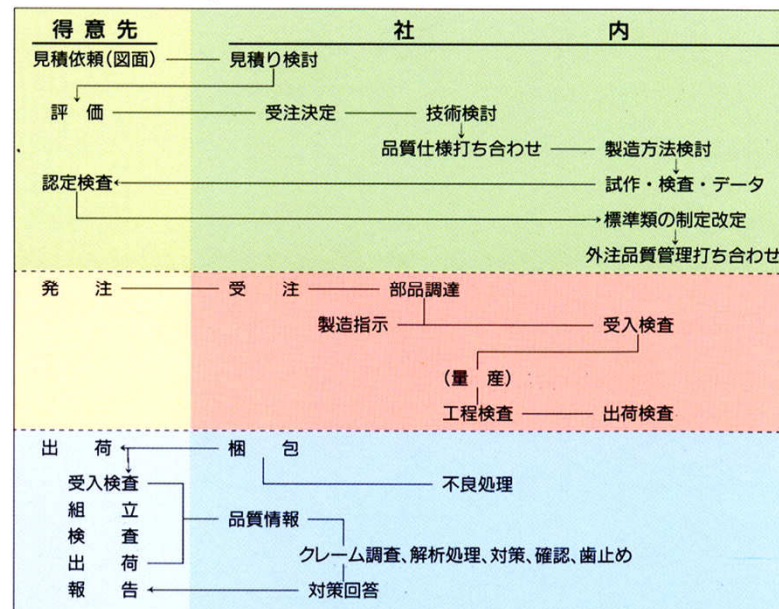
コスト 社会に貢献するコスト

社内の VA、VE、提案制度と徹底された原価管理

デリバリー 品質とコストの納期は企業の至上命令であります。お客様に納期遅延の迷惑をかけないため、受注されてから出荷に至るまで、各工程毎の納期管理を実施しています。納期が確保され、更に生産を効率よく行なうため、計画、手配、進捗管理という三つの機能が必要であり、組織的な生産管理が実行されています。



品質保証は、システム化された品質保証体系により確立



東邦ゴム工業株式会社

URL:<http://www.toho-rubber.co.jp>

本社 〒924-8577 石川県白山市田中町315 TEL (076)276-6181(代) FAX (076)276-4374
東京支店 〒105-0011 東京都港区芝公園2丁目10-1(住友不動産芝園ビル1F) TEL (03)3459-1971(代) FAX (03)3459-8303
金沢営業所 〒924-8577 石川県白山市田中町315 TEL (076)276-4171(代) FAX (076)276-4661
富山営業所 〒933-0874 富山県高岡市京田462 TEL (0766)21-8811(代) FAX (0766)21-8819
新潟営業所 〒940-2122 新潟県長岡市福山町1056 TEL (0258)46-7431(代) FAX (0258)46-7433
名古屋営業所 〒452-0842 愛知県名古屋市西區城町122-1(アドバンスオフィス城101) TEL (052)506-6381(代) FAX (052)504-8805

アサヒ精工株式会社

〒924-0004 石川県白山市旭丘3丁目16 TEL (076)275-8511(代) FAX (076)275-8513

東邦ゴム加工株式会社

〒929-0319 石川県河北郡津幡町字能瀬ワ12-3 TEL (076)289-3337(代) FAX (076)288-5542

東邦護謄(香港)有限公司

香港新界上水龍沙路39号上水広場21階7室 TEL 852-2851-0368 FAX 852-2851-0777

シンガポール事務所: TOHO PRECISION SINGAPORE PTE.,LTD.

12 Marina Boulevard #17-01, MBFC-T3, Singapore

マレーシア工場: TOHO PRECISION(M)SDN.BHD.

No.26 & 28, Jalan Kempas 5/1, Kawasan Perindustrian Kempas, 81200 Johor Bahru, Johor, Malaysia
TEL 60-7-239-6600 FAX 60-7-207-4159

ベトナム工場: TOHO PRECISION(VIETNAM)CO.,LTD.

No.8, Street 9, VSIP BacNinh, Tu Son Town, BacNinh Province, Vietnam TEL 84-222-3765885 FAX 84-222-3765886